

表 6-1-2 機械群板金科 教學科目與學分(節)數表

114學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備 註		
			第一學年		第二學年		第三學年				
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
一般科目	語文領域	國語文	16	3	3	3	3	2	2		
		英語文	12	2	2	2	2	2	2		
		閩南語文	2	1	1						
		客語文	0	(1)	(1)						
		閩東語文	0	(1)	(1)						
		臺灣手語	0	(1)	(1)						
	社會領域	原住民族語文	0	(1)	(1)						
		數學	8	4	4				C版		
		歷史	2				1	1			
		地理	2				1	1			
部定必修	自然科學領域	公民與社會	2				1	1			
		物理	4	2	2				B版		
		化學	1		(1)	1			A版		
	藝術領域	生物	1			1	(1)		A版		
		音樂	2	2	(2)						
		美術	2	(2)	2						
	綜合活動領域	生涯規劃	2				1	1			
		科技領域	2	2	(2)						
		健康與護理	2	(2)	2						
	健康與體育領域	體育	12	2	2	2	2	2			
		全民國防教育	2			1	1				
專業科目	小計		74	18	18	9	9	10	部定必修一般科目總計74學分		
	機械製造		4	2	2						
	機件原理		4			2	2				
	機械力學		4			2	2				
	機械材料		4					2	2		
	小計		16	2	2	4	4	2	部定必修專業科目總計16學分		
實習科目	機械基礎實習		3		3						
	基礎電學實習		3	3							
	機械製圖實習		6	3	3						
	電腦輔助製圖與實習		3			3					
	機械加工實習		3				3				
	金屬成形與管線技能領域	金屬成形實習	4			4					
		鉚接實習	4				4				
		金屬管線實習	4					4			
	小計		30	6	6	7	7	4	0	部定必修實習科目總計30學分	
	專業及實習科目合計		46	8	8	11	11	6	2		
部定必修合計		120	26	26	20	20	16	12	部定必修總計120學分		

