有限責任國立新竹高級工業職學校員生消費合作社

114 學年度機械五金工具採購

投標標價清單

單位：元

項次	品名	規格	單位	數量	單價	總價
機 01	數位游標卡尺	150mm 精度 0.01mm (Mitutoyo、ACCUD、INSIZE)。	支	150		
機 02	六角板手	柄端球頭六角形 4、5、6、8mm 各一支 (工具鋼且經熱處理)。	組	150		
機 03	平銼 8 英吋	中目含木柄 (月光牌、西蒙牌、尼克森)。	支	150		
機 04	平銼 8 英吋	單斜紋含木柄 (月光牌、西蒙牌、尼克森)。	支	150		
機 05	什錦銼	尖頭半圓銼 1 支、中目、長度約 200mm (TSUBO-ISHI 壺石)。	支	150		
機 06	碳化鎢車刀	33-2 P30 (2 支)、右手外徑精車刀 33-2 P10 (1 支)、右手外徑精車刀 33-2 NX55 綠柄 (1 支)、左手內孔刀 LA30-1 P20 (1 支) (Ardatz、Win Tan、威利亞、CY、DANIT)。	組	150		
機 07	碳化鎢切斷刀	鵝頭型切斷刀 (2 支) (Ardatz、Win Tan、威利亞、CY、DANIT)。	支	150		
機 08	高速鋼車刀	硬度 Rc64 以上, 5/16 英吋正方, 2 1/2 英吋長 (FIRST、SUNROX)。	支	150		
機 09	高速鋼切斷刀	硬度 Rc64 以上, 1/8*5/8*4 1/2 英吋 (斧頭型斷面) HSS (FIRST、SUNROX)。	支	150		
機 10	端銑刀	φ12mm 4 刃細目玉米齒, 鍍層 TiALN (1 支) (Sankyo、Nachi、SUS、Corai、Yg)。	支	150		
機 11	端銑刀	φ12mm 4 刃精銑, 鍍層 TiALN。(1 支) (Sankyo、Nachi、SUS、Corai、Yg)。	支	150		
機 12	面銑刀片	三角形面銑刀片, 規格: TPMN160308 NX55、NX2525 (三菱、WIDIA TTMS、住友) (6 片一組包好)。	組	150		
機 13	螺旋絲攻	M10*1.5、M6*1.0 各一支 (Nachi、TPT、H.T.D)。	組	150		
機 14	油石	3/8 吋方形 400#或 320# (高速鋼、碳化鎢用各 1 支)。	組	150		
機 15	高速鋼鋸片	HSS 雙金屬鋸片 (12"×18 T/in), 5 支一組包好 (尼克森、艾伯樂、Starrett、BAHCO)。	組	150		
機 16	安全眼鏡	防塵用, 透明平光, PC 材質, 符合 ANSI Z87.1。	付	150		
機 17	指示量錶	Mitutoyo 2046A (0-10mm, 解析度 0.01mm)。	組	150		
機 18	奇異墨水	藍色 (雄獅 200 型)。	支	150		
機 19	車刀墊片組	80mm×19mm 鍍鋅四周倒圓角, 0.1, 0.3, 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5mm 八種尺寸各五片 (塑膠盒裝)。	組	150		
機 20	塑鋼工具箱	手提式, 能裝入上列編號 A01~A18 之工具, 可上鎖, 與 TB-611 同品質紅色、橘色或黑色。	組	150		

有限責任國立新竹高級工業職學校員生消費合作社

114 學年度機械五金工具採購

投標標價清單

單位：元

項次	品名	規格	單位	數量	單價	總價
機 21	電學零件	Y型端子 1.25-4 (200個 1包)，絕緣膠帶*1 (黑)。	包	150		
板 01	工作安全鞋	(需套量學生尺寸) 防穿刺、防釘、鋼頭、止滑。	雙	42		
板 02	耳塞	帶線、可水洗重複使用、附收納盒 (3M 1270)。	副	42		
板 03	游標卡尺	150mm 精度 0.02mm。(Mitutoyo、ACCUD、INSIZE)。	副	42		
板 04	棉手套	棉質 1 打裝，20 兩重。	包	42		
板 05	捨棄式車刀片	TNMG 160404R NX2525，CH550 T1200A。	片	126		
板 06	透明噴漆	適用金屬表面防鏽上色，平光透明，400ml (鐵樂士/恐龍/皇品 PP)。	瓶	42		
板 07	銲接圍裙	全身圍裙，布料牛仔布，附口袋、脖子及腰部綁繩設計、脖子綁繩長度可調整。(參考網址： https://reurl.cc/2D6qjm)	件	42		
板 08	燈泡組	陶瓷燈座 1 個 (660W 250V 適用 E27 燈泡)，調光式電源線 1 個 (180CM 110V-220V)，愛迪生 A19 鎢絲、繞絲-黃光 1 個 (E27 燈座、可調光、黃光)。 燈泡參考網址： https://sho.pe/4sccjc	組	42		

*** 注意事項：(請勿修改本格式)**

1. 以上數量為參考數量，實際交貨數量依本校高一新生訂購數而定。
2. 投標廠商投標前需提供參與競標之手工具現品供規格審查，審查合格後始可參與投標。
3. 本次投標採總價決標 (若有爭議品項，該品項改為單項決標)。
4. 得標廠商需將得標工具依照科別分班、分人，妥善裝袋或箱交貨驗收。
5. 交貨期限：依合約辦理。
6. 依照合約書交貨期限交貨，每逾期壹日罰總價款千分之五。

總計 (含稅)：新台幣 _____ 佰 _____ 拾 _____ 萬 _____ 仟 _____ 佰 _____ 拾 _____ 元整。

投標廠商： _____ (蓋章)

地址： _____

負責人： _____ 印 _____ 聯絡電話： _____